

Strøk som kan sprøytes på for nedsenkning i ekstreme høye temperaturer inntil 180 °C (356 °F). Ideell for prosesskar for høye temperaturer og utstyr eksponert til opphetede væsker hvor det kan eksistere høye temperaturforskjeller.

ARC S5 industriell belegg/foring:

- Beskytter og oppgraderer nytt og gammelt utstyr
- Presterer i forhold med nedsenkede vannoppløsninger inntil 180 °C (356 °F)
- Erstatte eksotiske legeringer, konstruert plast, keramikk og konvensjonelle belegg
- Påføres lett med ruller, børste, nal eller sprøyte uten trykk

Påføringsområder

- Oljerørledning for transport
- Separatore
- Avluftere
- Vifter og deksler
- Kanaler
- Tanker og kar
- Varmevekslere
- Pumper
- Ventiler

Sett og dekning

Nominelt, basert på 750 µm (30 mil) tykkelse

- Ett 5 liters sett vil dekke 6,67 m² (71,76 ft²)
- Ett 16 liters sett vil dekke 21,33 m² (229,63 ft²)

Merk: Komponentene er forhåndsoppmålt og veiet.

Hvert sett inkluderer instruksjoner for blanding og påføring. Sett med på 5 liter inkluderer verktøy.

Farger: Lys grå eller middelsgrå



Egenskaper og fordeler

- Testet til NACE TM0185
 - 180 °C (356 °F)
 - 100 Bar (1450 psi)
- Unik kjemi og forsterket design.
 - Motstår fortynnende syre på <70 °C (160 °F)
- Innlemmer fingraderte størrelser av forsterkninger
 - Motstår gjennomtrengning
 - Motstandsdyktig mot delaminering av kalde vegger
 - Motstår termisk-mekanisk sjokk
 - Overlever rask dekompresjon
- Gnist kan testes i følge NACE SP0188
 - Enkel inspeksjon av diskontinuitet etter påføring
- Høy klebestyrke til metall
 - Leverer langsiktig beskyttelse
 - Beskytter mot korrosjon under laget
- 100 % faste stoffer; Ingen VOC (flyktige organiske forbindelser); ingen frie isocyanater
 - Forsterker sikker bruk
- Herding på plass brukes ved høy temperatur
 - Etterherding ikke nødvendig

Tekniske data		(Mekaniske egenskapsdata etter 7 dagers herding i omgivelsestemperatur)	
Blanding	Matrise	En tokomponent modifisert novolac epoksyharpiksstruktur som reageres med et herdemiddel av typen cycloalfatisk amin.	
	Forsterkning (eiendomsbeskyttet)	Keramiske og mineralpartikler for å øke modul og forsinke blemmer mens den gir motstand mot eroderende flyt	
Herdet tetthet		1,82 gm/cc	113,62 lb/ cu.ft.
Trykkfasthet	(ASTM D 695)	900 kg/cm ² (88,25 MPa)	12800 psi
Bøyningsfasthet	(ASTM D 790)	372 kg/cm ² (36,5 MPa)	5293 psi
Bøyemodul	(ASTM D 790)	4,7 x 10 ⁴ kg/cm ² (4,619 MPa)	6,7 x 10 ⁵ psi
Klebing som kan trekkes av	(ASTM D 4541)	365,4 kg/cm ² (35,9 MPa)	3500 psi
Strekfasthet	(ASTM D 638)	287 kg/cm ² (28 MPa)	4080 psi
Strekforlengelse	(ASTM D 638)	2,8 %	
Hardhet målt av Shore D durometer	(ASTM D 2240)	85	
Vertikal sigemotstand, ved 21 °C (70 °F) og 500 µ (20 mil)		Ingen sig	
Maksimumstemperatur (avhengig av bruk)	Våtanvendelse	180 °C	356 °F
	Tørranvendelse	210 °C	410 °F
Holdbarhet (i uåpnede beholdere):	3 år [når lagret mellom 10 °C (50 °F) og 32 °C (90 °F)] i en tørr, kjølig tildekket fasilitet.		